

BULLETIN

ROBIT OYJ:N SIDOSRYHMÄLEHTI 1/2024

Oregonin kongressitalo nousi ilmaan

Robit H Series
mullistaa
DTH-vasarat

Tampereen ratikalle
vahvat perustukset

Robit

HYVÄ LUKIJA,

Tätä kirjoittaessani ollaan juhannuksen kynnyksellä. Yksi ensimmäisen vuosipuoliskon kohokohdisti oli ehdottomasti toukokuinen Distributor Days Tampereella. Kolme päivää intensiivisiä keskusteluja, uusia kontakteja ja vanhoja ystäviä, demoja, esittelyjä, hauskaa yhdessäoloa – ja kaiken kukkuraksi upea sää. Aiheesta enemmän sivulla 14.

Viimeisen vuoden sisään olemme esitelleet useampiakin kiinnostavia tuotteita. H Series -vasaramme ovat käännteentekevä – etten sanoisi vallankumouksellinen – uudistus Down the Hole -vasaroiden maailmassa. Voit lukea lisää tästä modulaarisesta, moneen taipuvasta tulokkaasta sivulla 6.

Top Hammer -segmentissä olemme esitelleet uudet Extreme Carbide -nastakruunut, jotka tuovat asiakkaillemme lisää parametrejä. Siitä kerromme sivulla 10.

Vuosi sitten esittelimme tässä lehdessä Robit® Save -työmaa-auditointiohjelmamme. Se on osoittautunut loistavaksi tavaksi tehdä yhteistyötä asiakkaidemme kanssa. Sen myötä voimme tehokkaasti hyödyntää molempien osapuolten asiantuntemusta tehokkuuden ja kestävyuden parantamiseksi. Yksi tuoreimmista Robit® Save-menestystarinoista nähtiin Perussa. Sivun 12 juttu kertoo siitä tarkemmin.

Kiitos kaunis Robitin väelle, asiakkaillemme ja kumppaneillemme. Toivotan kaikille oikein oivallista kesää!

Arto Halonen
Group CEO



Hillan menestyksestä kautta juhliittiin myös Robitissa.

Huuhtelu on tärkeä
osa onnistunutta
porapaalutusta.

3

TÄSSÄ NUMEROSSA

Pääkirjoitus	2
Oregonin kongressitalo nostettiin ilmaan	4
Robit H Series mullistaa DTH-vasarat	6
Brauteseth vakuuttui Robitin testituloksista	7
Tampereen Ratikka sai vahvat perustukset	8
Extreme Carbide: Parempaa kulutuskestävyyttä	
TH-kruunuihin	10
Aginco & Robit: synergiaa Saudi-Arabiassa	11
Robit® Save lunasti lupauksensa Perussa	12
Hillan kausipäiväkirja	13
Distributor Days 2024	14
Get to know: Martín Rodríguez ja Duane Kukard	15

Robit Bulletin on Robit Oyj:n
sidosryhmälehti.

Päätöimittaja:

Jari Silver

Tekstit ja taitto:

Mainostoimisto Värikäs Oy
Seuraava numero ilmestyy
joulukuussa 2024.

Oregonin kongressitalo nostettiin

ILMAAN

Viime vuonna Oregonin osavaltion pääkaupungissa Salemissa tehtiin massiivinen geotekninen operaatio: kongressirakennus nostettiin kokonaisuudessaan irti maasta. Robitin mikropaalut olivat tärkeä osa mutkikasta prosessia.

Oregonin State Capitol eli osavaltion kongressitalo on historiansa aikana kohdannut monia vastoinkäymisiä. Ensimmäinen Capitol paloi vuonna 1855 – vain muutama kuukausi rakennuksen vihkimisen jälkeen. Toinen Capitol koki saman kohtalon vuonna 1935.

Tuli ei kuitenkaan ole ainoa kongressitaloa uhannut luonnonvoima. Suuri osa Oregonin maaperästä, Salem mukaan lukien, kuuluu tektonisesti aktiiviseen ns. Kaskadien siirroslinjaan. Vuoden 1993 maaliskuussa 5,6 magnitudin maanjäristys – voimakkain alueella yli vuosi-





Tukitorneja pystytettiin koko rakennuksen pinta-alan mitalta.

kymmeneen – halkaisi Capitolin kupolin ja sai aikaan laajan pullistuman sen länsipään seinään. Osa rakennuksesta oli remontissa tämän jälkeen lähes kaksi vuotta.

Seuraavina vuosikymmeninä Oregonin viranomaiset selvittelivät, miten historiallinen rakennus voitaisiin parhaiten suojata uusilta maanjäristyksiltä. Punnittuaan eri vaihtoehtoja komitea päätyi *seismiseen eristykseen*, jossa rakennuksen perustukset nostetaan ns. heilurieristimien ja seismisen nivelen varaan. Näin koko rakennuskompleksi voisi maanjäristyksen aikana liikkua itsenäisesti mihin suuntaan tahansa maaperään nähden.

Se ei olisikaan aivan pikkujuttu, koska koko Capitol-rakennus pitäisi nostaa irti maasta. Tämä saataisiin aikaan rakentamalla sarja tukitorneja, joiden päällä rakennus lepäisi seismisen eristysjärjestelmän rakentamisen ajan. Rakennusta oli jo vuosia vaivannut myös tilojen puute, joten samalla päätettiin rakentaa uusi kellarikerros.

Geoteknisten töiden pääurakoijaksi valittiin Pacific Foundation, perheyritys, jonka kotipaikka on Vancouver Washingtonin osavaltiossa. Yritys aloitti pienimuotoisen poraustoiminnan vuonna 2012; sen jälkeen siitä on kasvanut merkittävä urakoitsija, joka pystyy vastaamaan mutkikkaisiin geoteknisiin haasteisiin.

Mitä haasteisiin tulee, Capitolin hanke oli kaukana tyypillisestä työmaasta, jossa – vähän yksinkertaisena – tullaan paikalle, porataan paalut maahan, ja siinä kaikki. Tässä tapauksessa ensimmäinen haaste oli päästä rakennuksen alle ja kaivaa sinne tarpeeksi tilaa poravaunuille. Tämä vaihe alkoi loppuvuodesta 2022.

Työt jatkuivat koko seuraavan vuoden. Mikropaaluja porattiin maaperään koko rakennuksen mitalta. Parhaimmillaan töissä oli samaan aikaan seitsemän poravaunua ahtaissa tiloissa, joiden yllä oli liikkumisvara paikoin vain muutama sentti.

Kaksi kolmasosaa mikropaaluista oli Robitin putkitusteriä ja uloin kolmannes kaksoisrotaatiojärjestelmiä. Mikropaalujen päälle rakennettiin yhteensä 175 tukitornia, joiden varassa rakennus tulisi lepäämään projektin valmistumiseen asti. Tornien rakentamisesta ja tunkkauksesta vastasivat luotetut yhteistyökumppanit.

Joulun 2023 mennessä kaikki 722 mikropaalua oli saatu asennettua. Tammikuun lopulla 2024 rakennus lepäsi kauttaaltaan tukitornien varassa ja seismisen eristysjärjestelmän sekä uuden kellarikerroksen rakentaminen saattoi alkaa.

Pacific Foundationille Capitolin projekti oli monella tapaa poikkeuksellisen vaativa. Tarvittiin huomattavat määrät rakennusteknistä osaamista, huolellista suunnittelua ja eri osapuolien koordinoitua, jotta aikataulussa pysyttiin työn laadusta ja turvallisuudesta tinkimättä – puhumattakaan siitä, että osavaltion parlamentti kokoontui päivittäin vain pari metriä työmaan yläpuolella.

Capitolin rakennustyöt jatkuvat vuoden 2025 puolelle. Projektin päättyttyä historiallisen marmorirakennuksen pitäisi vihdoin olla suojassa tulevilta maanjäristyksiltä.

ROBIT H SERIES

mullistaa DTH-vasarat

Kaikkien poratyökaluvalmistajien on otettava huomioon yksinkertainen tosiasia: jokainen työmaa on erilainen. Siksi niiden on tarjottava laaja valikoima tuotteita, esimerkiksi vasaroita, jotka vastaisivat kaikkiin eteentuleviin tarpeisiin. Robitin uudet H Series -uppoasarat tarjoavat aivan toisenlaisen ratkaisun.

H Series -vasaroiden suunnittelussa lähtökohtina olivat monipuolisuus ja suorituskyky. Tavoitteena oli kehittää vasaravaliokoma, jota voitaisiin käyttää erilaisissa ympäristöissä mahdollisimman luotettavasti, kunkin käyttäjän olosuhteisiin optimaalisesti sopeutuen.

Asiakaspalautteen pohjalta Robit kehitti uuden modulaarisen rakenteen, joka joustaa ja mukautuu vaihteleviin olosuhteisiin. Muutamilla yksinkertaisilla muutoksilla vasaran kokoonpano voidaan optimoida eri tarpeisiin, esimerkiksi kompressorin tehoon tai tuottavuuden parantamiseen.

Modulaarisuutensa ansiosta H Series tarjoaa itse asiassa 16 vasaraa yhdessä paketissa. Kokoonpanoon kuuluvat sekä Heavy Duty (HD) ja Slim Line (SL) -versiot, joiden ainoa ero on ulkoisten osien ulkohalkaisija. Kaikissa kokoluokissa on valittavissa myös QL- ja DHD-niskat.

Vasaran kokoonpanoksi voidaan valita perinteinen versio (FV), jossa käytetään jalkaventtiilillisiä kruunuja, tai Tubeless-versio (TL) ilman jalkaventtiilejä. Molemmissa voidaan ilmavirta optimoida nopeasti vaihdettavilla High Power- (HP) tai Low Volume (LV) -sisäsylintereillä.

High Power -kokoonpanon suuri puhallusenergia ja ilmamäärä lisäävät poranopeutta, mikä soveltuu syvä-

poraukseen. Low Volume -kokoonpanon matalampi puhallusenergia ja ilmankulutus taas ovat energiatehokkuudeltaan optimaalisia pehmeässä maaperässä ja sopivat pienemmän kompressoritehon poravaunuihin.

Yhteenvetona: H Series -vasara lupaa parempaa polttoainetehokkuutta, poranopeutta ja luotettavuutta sekä helpompaa käsittelyä – kaikki vastaansanomattomia myyntiargumentteja DTH-työkalumarkkinoilla.



BRAUTESETH VAKUUTTUI

Robitin testituloksista

Phalaborwan valtava kaivosalue sijaitsee maineikkaan Krugerin kansallispuiston kyljessä Etelä-Afrikan koilliskulmassa. Siellä louhitaan useita arvokkaita mineraaleja, kuten kuparia, fosfaattia, zirkonia, rautaa ja vermikuliittia.

Yksi Phalaborwan kompleksin toimijoista on Foskorin fosfaattikivilouhos. Fosfaatti on tärkeä lannoitteiden ainesosa. Ennen Foskorin kaivoksen perustamista 1950-luvulla Etelä-Afrikan maatalous oli fosfaatin osalta vahvasti tuontiriippuvainen. Nykyään Etelä-Afrikka vie fosfaattilannoitteita kaikkialle maailmaan pitkälti Foskorin menestyksen ansiosta.

Foskorin louhoksella poraus- ja räjäytystöistä vastaa Brauteseth Blasting, perheyritys, joka perustettiin vuonna 1983 Etelä-Afrikan KwaZulu-Natalin (KZN) maakunnassa. Yritys aloitti pienimuotoisena räjäytysurakoijana, joka palveli KZN:n rakennusteollisuutta. Neljänkymmenen vuoden aikana siitä on kasvanut merkittävä kansallinen toimija, joka urakoi yli 20 louhoksella, viidessä suuressa kaivoksessa ja useilla rakennustyömailla.

Brautesethin menestyksen perustana on kaksi kivijalkaa: koulutettu, motivoitunut henkilöstö ja jatkuva investointi huipputeknologiaan ja -laitteisiin. Laadukkaisiin työkaluihin panostaminen koskee myös kulutusosia.

Brauteseth Blasting operoi Foskorissa kahdeksalla poravaunulla. Vuoden 2023 loppupuolella kaupintasopimus kaivoksen silloisen DTH-työkalutoimittajan kanssa oli päättymässä. Robit SA otti yhteyttä Brautesethiin ja ehdotti testiä, jossa mitattaisiin Robitin ja silloisen toimittajan DTH-työkalujen suorituskykyä.

Laaja testausjakso alkoi lokakuussa 2023 ja päättyi helmikuussa 2024. Robitin työkaluista testattiin D65 QL60 3½" API REG -vasaraa ja 165 mm QL60 Flat Face -kruunuja.

"Tulokset olivat yksiselitteiset: Robitin työkalut olivat kilpailijaa parempia poranopeudessa ja metrikustannuksissa", kertoo Robit SA:n Area Sales Manager **Duane Kukard**.

Testeistä vakuuttuneena Brauteseth Blasting solmi Robitin kanssa kaupintasopimuksen kuuden tuuman DTH-työkaluista Foskorin kaivokseen.

Toukokuusta 2024 lähtien kaikki kahdeksan Brautesethin poravaunua Phalaborwassa ovat operoineet Robitin työkaluilla – nyt entistä tehokkaammin ja kannattavammin.



Paalutus käynnissä
ratikkalinjan siltatyömaalla.

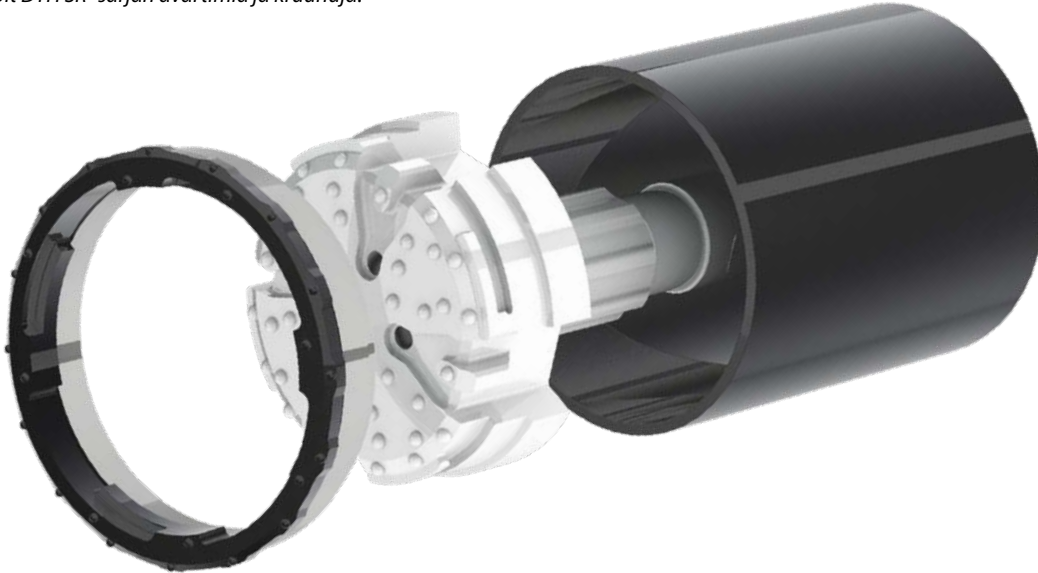
Tampereen Ratikka sai VAHVAT PERUSTUKSET

YIT on mukana Tampereen Ratikan allianssissa infrarakentamisen ja kunnossapidon palveluntuottajana. Pitkäkestoinen hanke alkoi suunnittelun osalta jo vuonna 2015, ja jatkuu edelleen vaiheittain. Mittavassa pohjarakentamisessa on käytetty laajasti eri menetelmiä tavoitteiden mukaisen lopputuloksen saavuttamiseksi.

Raitiotien osa 1 (TAS 1) toteutettiin kuudessa lohossa vuosina 2017–2021. Ensimmäinen osa sisältää raitiotien radat ja pysäkit Pyynikintorilta itään Hervantajärvelle ja Yliopistolliselta sairaalalta Hatanpään valtatielle Sorin aukiolle. Lisäksi on rakennettu varikko Hervantaan. Liikennöinti ensimmäisellä osalla alkoi elokuussa 2023.

Raitiotien osa 2 (TAS 2) sisältää osuuden Pyynikintorilta Lentävänniemeeseen Santalahden, Hiedanrannan ja Niemenrannan kautta. Osa 2 suunniteltiin rakennettavaksi vaiheittain siten, että osuus Pyynikintori–Santalahti valmistui ja liikenne aloitettiin elokuussa 2023. Osuudella Santalahti–Lentävänniemi rakentaminen alkoi keväällä 2022.

Uppovasaraporaus mahdollistaa erittäin syvien reikien poraamisen suoraan terän päälle asetettavan vasaran ansiosta. YIT käytti raitiovaunutyömaalla onnistuneesti Robit DTH SR -sarjan avartimia ja kruunuja.



Jos kaikki sujuu suunnitellusti, raitioliikenne Lentävänniemeen voi alkaa vuoden 2025 alussa.

Tampereen raitiolinjaston pituus osilla 1 ja 2 on yhteensä noin 24 kilometriä. Käynnissä on suunniteluvaihe raitiotien osasta 3, jonka toteutuksesta valtuusto tekee päätöksen loppuvuodesta 2024.

Laaja rakennushanke

YIT on toteuttanut reitin varrelle mm. työaikaiset liikennejärjestelyt, pohjatyt, viemäröinnit, kaapelityöt, sillat, tukimuurit, kiskojen asennukset, kivetystyt, kiertoliittymät, jalkakäytävät ja 24 raitiotiepysäkkiä. Reitin suurten korkeuserojen takia rakennettiin 20 tukimuuria. Lisäksi tehtiin 9 uutta siltaa, joista Koivusenojan ratasilta nousee 18 metrin korkeuteen ja Vackerin sillalla on pituutta 250 metriä.

YIT rakensi myös modulaarisesti suunnitellun varikon Hervantaan. Ennen varikon rakennustöitä louhittiin 250 000 m³ kalliota, jota hyödynnettiin varikon tontin pengerryksissä. Loput louheet käytettiin murskeena hankkeessa.

Perusteelliset pohjatyt kaiken A ja O

Projektin pohjatöissä tehtiin monenlaisia pohjanvahvistustoimia ja raitiotien rakennekerrokset.

- Vahvistuksia tarvittiin erilaisia. Välillä oli vastassa savimaata, kalliota tai monta metriä turvetta. Paalu-

tusta on tehty kilometrejä erityisesti silloissa, joissa on käytetty paalulaattoja. Lisäksi on tehty erilaisia tukimuureja, massanvaihtoja, keventeitä ja painopenkereitä, kertoo YIT Infra Oy:n **Veetu Helkiö**, joka on työskennellyt TAS 1:n työnjohtajana ja TAS 2:n työmaainsinöörinä.

Pohjatöissä on käytetty pääasiassa YIT:n omaa konekalustoa.

- Pora- ja lyöntipaalutusta on hyödynnetty laajasti vahvistuksissa, joihin Robit toimitti avartimet paaluihin ja kruunut poraukseen. Suurin osa avartimista meni suoraan paalutoimittajalle, joten paalut olivat valmiita käytettäväksi, mikä nopeutti tekemistä. Jonkin verran niitä hitsailtiin myös työmaalla. Pora-kruunuja oli koko ajan riittävästi varastossa ja Robitin toimitukset pelasivat sovitusti, vaikka maailmalla on eletty haastavia aikoja materiaalivirtojen kanssa. Kotimainen tuotanto näkyy toimitusvarmuudessa, ja kun Lempäälästä ei ole raitiovaunutyömaalle pitkään matka, tuotteita saatiin hyvin nopeasti Robitin keskusvarastosta, kehuu Helkiö.

Raitiotiehankkeen kakkososan pohjatyt saatiin valmiiksi viime vuoden lopulla.

- Hanke sujui kokonaisuudessaan hyvin ja aikataulut pitivät haasteellisista ajoista huolimatta. Tämä oli ainutlaatuinen ja mielenkiintoinen projekti, jossa sovitettiin yhteen paljon erilaisia työvaiheita, sanoo Helkiö.

Lempääläläisen tuotekehitystyön tuorein hedelmä: Extreme Carbide Top Hammer -nastakruunu.

EXTREME CARBIDE

Parempaa kulutuskestävyyttä TH-kruunuihin

Top Hammer (TH) on yleinen menetelmä kovan kallion poraamiseen kaivoksilla, louhoksilla ja rakentamisessa. Vasara takoo pyörivää porakruunua poratangon tai -putken välityksellä tuhansia iskuja minuutissa, mikä kuluttaa porakruunun nastoja nopeasti. Kruunujen kestävyden parantaminen onkin Robitille jatkuva tutkimus- ja kehitystyön kohde.

TH-kruunuissa Robitin uusin aluevaltaus on Extreme Carbide -nasta. Sen sisäosa on samaa materiaalia kuin Robitin hyväksi havaitussa standardinastassa, mutta pinta on uutta, kulutusta paremmin kestävä karbideosesta.

Robit on tehnyt Extreme Carbide -nastojen kehitystyötä parin vuoden ajan Lempäälässä yhteistyössä pitkäaikaisten nastatoimittajien kanssa, kertoo R&D Engineer **Lauri Söderberg**.

Kenttätestit ovat luonnollisesti olennainen osa porakulutusosien tuotekehitystä. Ensimmäiset testit

tehtiin Ruotsissa syksyllä 2023. Testijärjestelyistä vastasi EuroDrilling Center (EDC), joka toimii Robitin tuotteiden jakelijana Ruotsissa.

"EDC on meille tärkeä kumppani, ja halusimme hyödyntää heidän raudanlujaa asiantuntemustaan. He myös löysivät sopivat testipaikat nopealla aikataululla", Lauri sanoo.

Testattaviksi otettiin TH-kruunut kokoluokissa 76, 83 ja 89 mm. Testeissä mitattiin kruunun halkaisijan kulumista, teroitusintervallia ja tunkeumanopeutta.

"Testit osoittivat, että uusi nasta tuo tuotteeseemme lisäarvoa. Etenkin kovemmissa ja kuluttavammassa kiviolosuhteissa Extreme Carbide toimii paremmin kuin hyväksi todettu standardinastamme", toteaa Lauri.

Testivaihe saatiin päätökseen huhtikuussa 2024, ja uudet Extreme Carbide TH-kruunut ovat jo myynnissä standardikruunun rinnalla. Tutkimus- ja kehitystyö Lempäälässä jatkuu toki edelleen.

Aginco & Robit: Synergiaa Saudi-Arabiassa

Saudi-Arabia on ollut johtava voima maailman öljy-markkinoilla yli 80 vuoden ajan. Siirtymä pois fossiilisista polttoaineista etenee vääjäämättä, ja maa on nyt keskellä syvällistä muutosta, jonka tavoitteena on irrottaa talous öljy- ja kaasuriippuvuudesta.

Saudi-Arabian talouden uudet suuntaviivat on hahmoteltu kunnianhimoisessa Vision 2030 -ohjelmassa. Siihen kuuluu merkittäviä investointeja useille elinkeinoelämän aloille. Yksi niistä on matkailu, jonka edistämiseksi suunnitteilla on massiivisia infrastruktuuri- ja muita rakennushankkeita.

Toinen painopistealue on kaivosteollisuus. Saudi-Arabian maaperässä on rikkaina esiintymänä muun muassa kulta, fosfaatteja ja bauksiittia, ja valtio houkuttelee aktiivisesti ulkomaisia investointeja alalle.

Näiden kehityskulkujen takia Saudi-Arabiasta on tullut houkutteleva kasvumarkkina alan globaaleille toimijoille – eikä Robit ole poikkeus.

Alkuvuodesta 2024 Robit otti merkittävän askelen allekirjoittamalla jakelusopimuksen Agincon kanssa, joka on kuningaskunnan johtava poralaitteiden ja -työkalujen toimittaja. Vuonna 1978 perustettu Aginco palvelee kattavasti kaivos-, louhos- ja rakennussektoreita alan

johtavilla tuotteilla ja kattavilla asiantuntijapalveluilla. Aginco on ihannekumppani Robitille, sanoo Robitin Distributor Business Manager **Ahmad Afridi**.

"Näimme molemmat vahvaa synergia potentiaalia. Robit on jo tunnettu brändi Saudi-Arabiassa. Aginco edustaa myös esimerkiksi Normetia ja useita muita kaivos- ja rakennusalan laatubrändejä. Meidän tuotevalikoimamme sopii erinomaisesti palvelemaan samaa asiakaskuntaa."

"Aginco on myös kasvuyritys kuten Robit. Yhteistyöllä pystymme tehokkaammin kasvattamaan osuuttamme tiukasti kilpailluilla markkinoilla. Näen merkittävää kasvua tulevana vuosina pelkästään kaivossektorilla", Ahmad sanoo.

Agincon näkökulmasta yhteistyö tukee merkittävällä tavalla Saudi-Arabian Vision 2030 -tavoitteiden saavuttamista. Agincon johtaja **Faisal Sindi** kommentoi: "Olemme tyytyväisiä aloittaessamme yhteistyön Robitin kanssa, joka on kansainvälisesti tunnettu porausalan brändi. Tämä yhteistyö tukee sitoumtamme tuoda maailmanluokan tuotteita ja palveluita Saudi-Arabiaan. Yhdessä pyrimme edistämään kuningaskunnan talouden monipuolistamista ja kasvua erityisesti kaivossektorilla, jossa on valtava potentiaali."

Pohjatöitä massiivisen NEOM-rakennusprojektin työmaalla Saudi-Arabian luoteiskulmassa

Robit® Save lunasti lupauksensa Perussa

Robitin työmaa-auditointiohjelma Robit® Save lupaa uusille asiakkaille 5 % kustannussäästöt porakulutusosissa. Se perustuu houkuttelevaan ideaan: maksat ensin 20 % sinulle toimitettujen tuotteiden arvosta – ja jos Robit ei pysty pitämään lupaustaan, et maksa penniäkään enempää.

Vuoden 2023 lopulla Robit esitti Robit® Save-tarjouksen Perun Keski-Andeilla toimivalle maanlaiselle kaivokselle, joka tuottaa sinkkiä, kuparia, lyijyä, hopeaa ja kultaa. Ensiksi poramestari mittaisi ja kirjaisi kaivosoperaattorin poratyökalujen suorituskyvyn, minkä jälkeen Robitin vastaavat työkalut testattaisiin identtisissä olosuhteissa.

Ensin poramestari mittaisi ja kirjaisi heidän poratyökalujensa suorituskyvyn, minkä jälkeen Robitin vastaavat työkalut testattaisiin identtisissä olosuhteissa.

"Testasimme kaivoksessa kolmen tyyppistä porausta: soijaporausta, tuentaporausta ja pitkäreikäporausta. Testauksen kohteena olivat porakoneen tangot ja Robitin RBit -kruunut kullekin sovellusalueelle," kertoo **José Cisneros**, Robit SAC:n Managing Director.

Testejä tehtiin marras-joulukuussa 2023 kuukauden ajan, eivätkä tulokset jättäneet tulkinnanvaraa.

"Keskimäärin saavutimme 9,5 % enemmän parametrejä kuin verrokkimme. Soijaporauksessa poranopeutemme oli 8 % parempi, tuentaporauksessa 7 % ja pitkäreikäporauksessa 12 %", José kertoo.

Kaivosyhtiön näkökulmasta tulokset olivat myönteisiä monessa suhteessa. "Porarit olivat tyytyväisiä, koska työ sujui nopeammin ja kruunujen vaihtoja tuli vähemmän työvuoroa kohti. Kaivos- ja työnjohto sai suunniteltua työnsä tehokkaammin ja vähennettyä polttoaineen kulutusta.

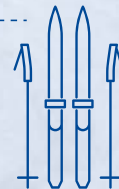
"Huolto-osasto sai hyvää palautetta kustannussäästöistä, joita syntyi kulutusosien käyttöiän pidentyessä. Siihen vaikutti vahvasti se, että koko poraletka kävi matalamassa lämpötilassa. Kaikki olivat yhtä mieltä, että RBit on erinomainen ratkaisu kustannusten vähentämiseksi kun poranopeudet ja parametrit kasvavat," José summaa.



Talvi 2023-2024

HILLAN KAUSIPÄIVÄKIRJA

Vuonna 2021 Robit solmi sponsorointi- ja yhteistyösopimuksen nousevan hiihtolupauksen, lempääläläisen Hilla Niemelän kanssa. Hilla on pitänyt Bulletinin lukijoille päiväkirjaa; nyt vuorossa sen 5. osa.



Hieno kilpailukausi takana. Heti marraskuussa tiedettiin, että taso on noussut viime vuodesta. Päätähtäin oli viimeisissä alle 23-vuotiaiden MM-kilpailuissani, jotka järjestettiin Slovenian Planicassa helmikuussa. Myös maailmancupin osakilpailut olivat tärkeitä tavoitteita.

Alkukauden Suomen Cup -kilpailut onnistuivat hyvin, ja etenkin sprintissä vauhti ja kestävyys olivat kehittyneet. Rukan maailmancupin sprintissä olin karsinnan 16. ja lopputuloksissa 21. – toistaiseksi paras esiintymiseni maailmancup-tasolla. Trondheimin maailmancupissa pääsin ensimmäistä kertaa vapaan sprintissä top 30 sakkiiin. Siellä hiihdin myös elämäni ensimmäisen skiathlonin parin päivän varoitusajalla. Perinteisen osuus meni hyvin, mutta vapaalle vaihdettaessa oli vähän hakemista – en ollut ikinä tehnyt yhtäkään skiathlon-treeniä.

Norjasta palattua oli aika pienelle joulutauolle, jonka pyhitin harjoittelulle. Tämä harjoitusjakso oli varmasti äärimmäisen tärkeä alkuvuoden kisoja ajatellen. Tammi-kuussa Otepään Scandinavia Cupissa oli tekeminen vähän hakesessa, vaikka vire kotona harjoitellessa oli ollut hyvä. Sen jälkeen hiihdin pari kilpailua vielä kotona ennen matkaa Planicaan U23 MM-kilpailuihin.

Planicaan mennessä tunsin, että kun vain saan hyvän vireen päälle niin tulos on hyvä. Ja niin kävikin. Onnistuin

ensimmäisenä kisapäivänäni hiihtämään ensimmäisen MM-mitalini vapaan sprintissä. Karsinnan 2. sijan jälkeen tiesin, että tänään on minun päiväni, kunhan säästyn kaatumisilta ja välinerikoilta. Se on tähänastisen urani hieno päivä enkä ikinä unohda sitä tunnetta maaliviivaa ylittäessä! Planicassa myös perinteisen 10 km onnistui mallikkaasti, siitä tuloksena 7. sija.

Kotiuduttuani Sloveniasta palauttelin kroppaa hetken, mutta vielä oli tärkeitä kisoja Suomessa jäljellä. Loppukauden kohokohtia olivat Lahden maailmancup, jossa olin sprintin karsinnan kuudes. Harmillisesti kaaduin eräviheessä ja välieräpaikka jäi haaveeksi.

Espoon Leppävaarassa hiihdin yhden nuorten SM-startin vapaan 10 km, sieltä SM-kulta. Äänekoskella ankkuroin Ikaalisten Urheilijat SM-hopeaan, ja Rovaniemen Suomen Cupissa voitimme viesticupin osakilpailun. Kokonaisuutena erinomainen kausi, joka kasvatti motivaatiota ja itseluottamusta entisestään.

Nyt keväällä on hetki aikaa antaa kropan palautua ja tehdä hieman opiskelujuttuja, ennen kuin käynnistetään taas harjoittelut. Päällimmäisenä mielessä ovat ensi kauden Trondheimin MM-kilpailut.

Terveisin, **Hilla**

Distributor Days 2024

Kolme kaunista kevätpäivää Tampereella

Robitin Distributor Days (DD) eli jälleenmyyjäpäivät vetivät lähes sata alan ammattilaista Tampereelle toukokuun 2024 lopulla. Robitin väen lisäksi osallistujina oli 21 yrityksestä eri puolilta maailmaa.

Ensimmäisenä päivänä keskityttiin pääasiassa uusien tuotteiden ja palveluiden esittelyihin ja keskusteluihin. Päivä huipentui näyttävään gaalailalliseen hotellin juhlasalissa.

Toinen päivä omistettiin pitkälti tapaustutkimuksille, ryhmätöille ja työpajoille, joissa käsiteltiin monia aiheita riskinhallinnasta huoltoon, polttoainesäätöihin ja kasvun luomiseen. Osallistujat saivat valita kiinnostuksensa mukaan Top Hammer-, Down the Hole- tai geotekniset aiheet.

Kolmas päivä alkoi tuote- ja sovelluskoulutuksilla, jotka jakautuivat jälleen TH-, DTH- ja GEO-teemoihin. Päivä päättyi tehdaskierrokseen Robitin Lempäälän tiloissa.

"DD oli jälleen kerran hienoa hengennostatusta Robit-perheen kesken. Ei voi liikaa korostaa miten tärkeitä kasvokkaiset kohtaamiset, ajatustenvaihto ja hedelmällinen vuoropuhelu eri puolilta maailmaa tulevien ihmisten välillä ovat. Eikä tämä ollut mikään yksisuuntainen tie: myös me robittalaiset opimme paljon kolmen intensiivisen päivän aikana", sanoo VP Distributor Sales **Ville Iljanko**.

DD:ssä myönnetty vuoden 2023 jakelijapalkinnot:

- Distributor of the Year:** Eurodrilling Center (Ruotsi)
 - Top Hammer Distributor of the Year:** Suministros Guillemet (Espanja)
 - Down the Hole Distributor of the Year:** National Drilling Equipment (Australia)
 - Geotechnical Distributor of the Year:** Norsk Pumpeservice (Norja)
 - Fastest Growth Distributor of the Year:** Nasco Industrial Services & Supply (USA)
- Onnittelut voittajille!**



Get to know

MARTÍN RODRIGUEZ



Martín Rodríguez ei ole enää uusi kasvo – hän tuli Robitin leipiin jo vuonna 2019 Regional Sales Manageriksi Perussa – mutta joulukuussa 2023 hän astui uuteen rooliin ja on nyt Distributor Business Manager, Latin America (LATAM).

Mihin keskityt uudessa roolissasi?

LATAM Distributor Business Managerina keskityn nyt paikallisten perulaisten asiakkaiden sijasta koko Etelä- ja Keski-Amerikan asiakkaisiin. Uusien yhteyksien luominen jakelijoihin on olennaisen tärkeää kun punnitsemme vahvuksiamme ja mahdollisuksiamme kaikilla markkinoilla, joissa toimimme.

Get to know

DUANE KUKARD



Duane Kukard on toiminut Robitin Area Sales Managerina Etelä-Afrikassa heinäkuusta 2023. Hänellä on yli 20 vuoden kokemus poratyökalualalta.

Duane on onnellisesti naimisissa ja hänellä on kaksi lasta, 18-vuotias poika ja 9-vuotias tytär. Vapaa-ajallaan Duane pelaa mielellään golfia ja padelia vaimonsa kanssa.

Miten päädyit töihin Robitille?

Aiemmassa työpaikassa myimme Robitin tuotteita ja opin tuntemaan Robitin erinomaisista Top Hammer- ja GEO-tuotteista, ja siitä että firma seisoo aina brändiensä takana. Kilpailijan palveluksessa ollessani tuli tilaisuus siirtyä Robitille, ja olin hyvin innoissani, koska tunsin brändin ja sen tarjoaman arvon asiakkaille.

Kuinka kuvailisit jakelijoiden roolia Robitin liiketoiminnassa?

Kumppaneillamme on vaativa tehtävä edustaa Robitia asiakkaidensa suuntaan omissa maissaan. Heidän on tunnettava meidän arvomme ja tavoitteemme, ja me toki autamme heitä myös testauksissa ja työmaakäynneillä jotta kehityksen suunta säilyy. Tässä meillä riittää haastetta LATAMin kaltaisella valtavalla alueella.

Mitkä ovat mielestäsi tämän hetken isoimmat haasteet toimialalla?


Markkinoillamme kilpailu kiihtyy koko ajan kun alalle virtaa uusia toimijoita, ja tuotteiden laadulle, hinnalle ja tuotetuella asetettavat vaatimukset kasvavat. Tämä on melkoinen haaste meille ja asiakassuhteillemme, mutta me elämme arvojemme mukaan: *We drive the change* ja *We serve with speed*. Meidän täytyy joustavasti sopeutua asiakkaidemme tarpeisiin. Tässä meitä auttavat tasokas osaamisemme ja tuotteidemme korkea laatu, joita asiakkaamme osaavat suuresti arvostaa.

Eroako Robit jollain tapaa edellisistä työnantajistasi?

Siten, että asiakkaiden tarpeet tulevat ensin. Palvelussa, tuotteiden arvossa ja saatavuudessa. Päätöksentekijöihin on suora yhteys.

Mitkä ovat päävastuusi ja -tavoitteesi?

Asiakaspalvelu, saatavuus, myynnin kasvattaminen, Robit-brändin näkyvyyden ja arvon kasvattaminen markkinoilla. Miltä alan tulevaisuus näyttää näkökulmastasi? Mitkä ovat suurimmat haasteet? Etelä-Afrikassa kaivosalan tulevaisuus näyttää lupaavalta. Sektori laajenee, mikä tietysti on positiivinen asia porausalalle. Haasteena ovat markkinoille tulleet halpatuotteet. Siksi hyvä palvelu ja jatkuva vahva läsnäolo asiakkaidemme keskuudessa ovat avainasemassa.



Robit
WAS
HERE

Robit

Robit Oyj, Vikkiniityntie 9, FI-33880 Lempäälä
Puh. +358 3 3140 3400 // robitgroup.com